

PULD-40

Inspección ultrasónica



Localiza el efecto corona, arcos y fugas con un solo equipo

PULD-40

Sistema de inspección ultrasónica portátil

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

 Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Descripción del producto



Sistema PULD-40 con pantalla digital y gráfico de barras



Inspección con sensor parabólico externo en una subestación

El efecto corona y su detección

El efecto corona se produce por la ionización del aire alrededor de un conductor cargado eléctricamente, cuando el campo eléctrico es lo bastante intenso para formar una región conductora sin llegar a producir arco. Además de la pérdida económica de energía que supone para las compañías eléctricas, genera gases corrosivos que degradan y fragilizan los materiales próximos.

Conversión de ultrasonidos en sonido audible

El PULD-40 detecta el efecto corona, los arcos eléctricos y las fugas de gas o de vacío con un sensor cónico integrado de alta sensibilidad, mostrando el resultado en un display digital y un gráfico de barras de LED, mientras reproduce la señal convertida a sonido audible por su altavoz incorporado o unos auriculares.

Sensor parabólico para elementos elevados

El sensor parabólico externo, optimizado para 15 m, incorpora una mira y un puntero láser que facilitan apuntar con precisión a aisladores, pararrayos, terminales de cable, pasatapas e interruptores de difícil acceso en altura.

Uso fiable incluso en entornos ruidosos

Su detección se centra en una banda estrecha en torno a 40 kHz, lo que facilita distinguir la señal real del ruido de fondo característico de plantas industriales, y permite verificar el sistema periódicamente con un generador de ruido ultrasónico.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicaciones y accesorios

Aplicaciones

- Inspección eléctrica: localización del efecto corona y de arcos en conductores e instalaciones de alta tensión.
- Inspección mecánica general en motores, compresores, engranajes y bombas.
- Detección de fugas de presión o de vacío.
- Verificación de estanqueidad en puertas y ventanas de aeronaves.
- Mantenimiento predictivo en la industria química, petroquímica, manufacturera y textil.
- Inspección en entornos ruidosos gracias a su banda de detección estrecha.

Diseño ligero y listo en segundos

Con 528 g de peso y una carcasa resistente a los impactos, el equipo está listo para medir nada más pulsar el interruptor, con una autonomía de 4 horas por carga de batería de ion de litio (2,5 horas de tiempo de carga).

Accesorios disponibles

Sensor parabólico externo con mira y puntero láser (óptimo a 15 m), gafas de refuerzo para el puntero láser, generador de ruido ultrasónico para la verificación periódica del equipo, sensor de contacto directo con sujeción magnética para armarios metálicos, celdas compactas y transformadores secos, cable de audio para grabación externa, auriculares con aislamiento acústico y maleta rígida de transporte.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

PULD-40 – DATOS DE MEDICIÓN

Rango dinámico	96 dB
Sensibilidad (sensor integrado)	Fuga de 0,125 mm de diámetro a 0,35 bar, a 3 m
Frecuencia central	40 kHz
Ancho de banda	38 a 48 kHz
Distancia de trabajo	3 m con el sensor integrado; 15 m con el sensor parabólico
Frecuencia de muestreo	120 kHz
Salida de audio	Impedancia de 32 ohmios; nivel de 1 V pico a pico
Batería	Ion de litio, 3,6 V 750 mA; 4 h de autonomía; carga en 2,5 h
Condiciones ambientales	Trabajo -20/+60 °C · Almacenamiento -30/+85 °C · Carga 0/+50 °C
Peso y dimensiones	528 g; 57 × 52 × 185 mm

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com